

TECHNISCHES DATENBLATT

Soba RedLINE®

Materialbeschreibung

Das Elastomermaterial ist basierend auf einem EPDM-Werkstoff mit guter Beständigkeit gegen Wärme, Kälte, Sauerstoff, Ozon, sehr guter Alterungsbeständigkeit, sehr guter Langzeit-Hitzebeständigkeit (bis +90 °C) und sehr guter Flexibilität bei Tieftemperaturen (bis -40 °C). Weiter ist das EPDM beständig gegen Alkalien, verdünnte Säuren und Salzlösungen, gegen Wasser und Wasserdampf sowie gegen polare Lösungsmittel wie Alkohol und Ketone. Die Beständigkeit gegen unpolare Weichmacher und Lösungsmittel wie Mineralöle, Benzin, Kraftstoffe und Aromaten wie Toluol ist gering. Ein ständiger Kontakt mit diesen Medien ist zu vermeiden.

Typische Anwendungen

Das Dehnfugenband wird zur Überbrückung von 3-dimensionalen Fugenbewegungen in Bitumenabdichtungen und zwischen Bauteilen eingesetzt. Dabei werden die seitlichen, mit einem Vlies kaschierten Klebeflansche mit Heissbitumen in die bituminöse Abdichtung eingegossen. Je nach Einbausituation kann das RedLINE auch mit Epoxidharzkleber oder Flüssigkunststoff direkt auf dem Untergrund kraftschlüssig verklebt werden.



Technische Daten

Eigenschaften	Einheit	Prüfnorm	Prüfwerte
Elastomerbasis		ISO 1629	EPDM
Farbe			rot/weiss
Dichte	g/cm ³	DIN EN ISO 1183-1	1.0 - 1.1
Härte	Shore A	DIN 53 505	45
Reissfestigkeit	N/mm ²	DIN 53 504	> 10
Reissdehnung	%	DIN 53 504	> 500
Weiterreisswiderstand	N/mm	DIN 53 507	> 5
Wasserdampfdurchlässigkeit bei Dicke 2.2 mm	g/m ² x Tag	DIN 53 122	< 3
Brandverhalten		DIN EN 13 501-1	Baustoffklasse E

Bericht / Zertifikat
auf Anfrage

Lieferform
Endlos als fertig konfektioniertes System, inkl. allen Formteilen

Materialstärken
Je nach Bandtyp 2.0 / 3.0 mm